

PŘEPOČET obvodové rychlosti na otáčky.

Obvod. rychlost m/min	Otáčky za min.													
	Průměr obráběcího nástroje v mm													
	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
10	3183	1591	1061	796	637	530	398	318	265	227	199	177	159	127
20	6365	3183	2122	1591	1273	1061	796	637	530	455	398	354	318	255
30	9548	4774	3183	2387	1910	1591	1194	955	796	682	597	530	477	382
40	12731	6365	4244	3183	2546	2122	1591	1273	1061	909	796	707	637	509
50	15913	7957	5304	3978	3183	2652	1989	1591	1326	1137	995	884	796	637
60	19096	9548	6365	4774	3819	3183	2387	1910	1591	1364	1194	1061	955	764
70	22279	11139	7426	5570	4456	3713	2785	2228	1857	1591	1392	1238	1114	891
80	25461	12731	8487	6365	5092	4244	3183	2546	2122	1819	1591	1415	1273	1018
90	28644	14322	9548	7161	5729	4774	3581	2864	2387	2046	1790	1591	1432	1146
100	31827	15913	10609	7957	6365	5304	3978	3183	2652	2273	1989	1768	1591	1273
120	38192	19096	12731	9548	7638	6365	4774	3819	3183	2728	2387	2122	1910	1528
140	44558	22279	14853	11139	8912	7426	5570	4456	3713	3183	2785	2475	2228	1782
160	50923	25461	16974	12731	10185	8487	6365	5092	4244	3637	3183	2829	2546	2037
200	63654	31827	21218	15913	12731	10609	7957	6365	5304	4547	3978	3536	3183	2546
250	79567	39784	26522	19892	15913	13261	9946	7957	6631	5683	4973	4420	3978	3183
300	95481	47740	31827	23870	19096	15913	11935	9548	7957	6820	5968	5304	4774	3819
350	111394	55697	37131	27849	22279	18566	13924	11139	9283	7957	6962	6189	5570	4456
400	127307	63654	42436	31827	25461	21218	15913	12731	10609	9093	7957	7073	6365	5092
450	143221	71610	47740	35805	28644	23870	17903	14322	11935	10230	8951	7957	7161	5729
500	159134	79567	53045	39784	31827	26522	19892	15913	13261	11367	9946	8841	7957	6365
550	175048	87524	58349	43762	35010	29175	21881	17505	14587	12503	10940	9725	8752	7002
600	190961	95481	63654	47740	38192	31827	23870	19096	15913	13640	11935	10609	9548	7638

Vzorec:

$$m/min = (3,142 \times \text{průměr} \times \text{ot/min}) / 1000$$

$$\text{ot/min} = (1000 \times m/min) / (3,142 \times \text{průměr})$$