

**GB Roughers**

**61M - Micrograin Solid Carbide**  
For MAXIMUM Stock Removal in Milling Operations on Mild Steel, Steel Alloys, Stainless Steel and Cast Iron.

**62M - Micrograin Solid Carbide**  
For MAXIMUM Stock Removal in Milling Operations on "Space Age Exotics" including Titanium, Inconel, Rene and Waspaloy.

**63M - Micrograin Solid Carbide**  
For MAXIMUM Stock Removal in Milling Operations on Aluminum, Brass and Copper.

**ES Desbastadoras**

**61M - Metal duro con micrograno**  
Para máxima extracción de material en operaciones de fresado con aceros de fácil mecanización, aceros aleados, aceros inoxidables y fundición.

**62M - Metal duro con micrograno**  
Para máxima extracción de material en operaciones de fresado con "materiales de la era espacial" incluyendo el titanio, Inconel, Rene y Waspaloy.

**63M - Metal duro con micrograno**  
Para máxima extracción de material en operaciones de fresado con aluminio, latón y cobre.

**FR Ravageuses**

**61M - Carbure monobloc, micrograin**  
Pour un enlèvement MAXIMAL de copeaux lors des opérations de fraisage de l'acier tendre, des alliages d'acier, de l'acier inoxydable et de la fonte.

**62M - Carbure monobloc, micrograin**  
Pour un enlèvement MAXIMAL de copeaux lors des opérations de fraisage de matière "exotiques de l'ère spatiale" telles que titane, inconel, alliage René et Waspaloy.

**63M - Carbure monobloc, micrograin**  
Pour un enlèvement MAXIMAL de copeaux lors des opérations de fraisage de l'aluminium, du laiton et du cuivre.

**PT Fresas de Desbaste**

**61M - Metal duro microgrão**  
Para desbaste MÁXIMO em operações de fresagem em aço macio, ligas de aço, aço inox e fundição

**62M - Metal duro microgrão**  
Para desbaste MÁXIMO em operações de fresagem em "Materiais Exóticos Era Espacial" incluindo Titânio, Inconel, Rene e Waspaloy

**63M - Metal duro microgrão**  
Para desbaste MÁXIMO em operações de fresagem em alumínio, latão e cobre

**IT Sgrossatrici**

**61M - Micrograna**  
Sgrossatrici per grandi asportazioni su acciai dolci, acciai legati, acciai INOX, e ghisa.

**62M - Micrograna**  
Sgrossatrici per grandi asportazioni su materiali aeronautici come titanio, inconel, rene, e waspaloy.

**63M - Micrograna**  
Sgrossatrici per grandi asportazioni su alluminio, ottone e rame.

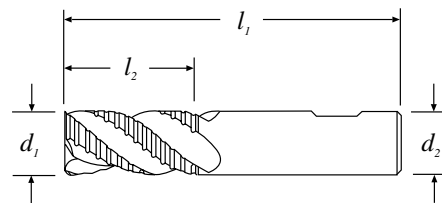
**DE Schruppfräser**

**61M - Vollhartmetall, Feinstkorn**  
Für maximalen Spanabtrag beim Fräsen von kohlenstoffarmen, legierten und Stählen.

**62M - Vollhartmetall, Feinstkorn**  
Für maximalen Spanabtrag beim Fräsen von Titan, Inconel, Rene und Waspaloy.

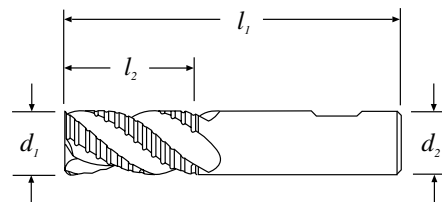
**63M - Vollhartmetall, Feinstkorn**  
Für maximalen Spanabtrag beim Fräsen von Aluminium, Messing und Kupfer.

## 61M



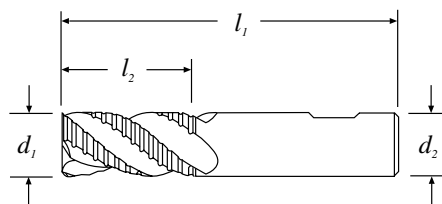
$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	Z	Ti-NAMITE EDP No.	Ti-NAMITE-C EDP No.	Ti-NAMITE-A EDP No.
6	6	63	19	3	46107	46106	46110
8	8	63	19	3	46109	46108	46111
10	10	72	22	3	46113	46112	46114
12	12	83	26	4	46117	46116	46118
16	16	92	32	4	46121	46120	46122
20	20	104	38	4	46129	46128	46132
25	25	104	44	5	46131	46130	46133

## 62M

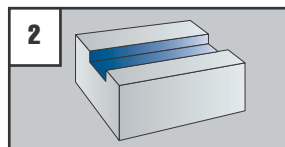
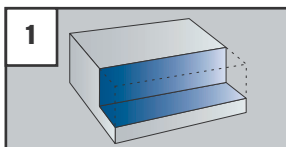


$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	Z	Ti-NAMITE EDP No.	Ti-NAMITE-C EDP No.	Ti-NAMITE-A EDP No.
6	6	63	19	3	46207	46206	46210
8	8	63	19	3	46209	46208	46211
10	10	72	22	3	46213	46212	46214
12	12	83	26	4	46217	46216	46218
16	16	92	32	4	46221	46220	46222
20	20	104	38	4	46229	46228	46232
25	25	104	44	6	46231	46230	46233

## 63M

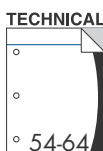


$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	Z	Ti-NAMITE EDP No.	Ti-NAMITE-C EDP No.	Ti-NAMITE-A EDP No.
6	6	63	19	3	46307	46306	46310
8	8	63	19	3	46309	46308	46311
10	10	72	22	3	46313	46312	46314
12	12	83	26	3	46317	46316	46318
16	16	92	32	3	46321	46320	46322
20	20	104	38	3	46329	46328	46332
25	25	104	44	3	46331	46330	46333



Corner Radius / Radio en punta / Rayon / Aresta "quebrada" / Raggio sulla testa/Eckenradius

$\varnothing d_1 = 6\text{mm to } 8\text{mm} = 1,14$   
 $\varnothing d_1 = 10\text{mm to } 25\text{mm} = 1,52$



**TOLERANCES**

$\varnothing d_1 = +0,000-0,10$   
 $\varnothing d_2 = +0,000-0,01$