



| $\varnothing d_1$<br>mm | $L_1$<br>mm | $L_2$<br>mm | EDP No. |
|-------------------------|-------------|-------------|---------|
| 0,20                    | 38          | 0,30        | 39208   |
| 0,23                    | 38          | 0,36        | 39209   |
| 0,25                    | 38          | 0,38        | 39210   |
| 0,28                    | 38          | 0,43        | 39211   |
| 0,30                    | 38          | 0,46        | 39212   |
| 0,33                    | 38          | 0,51        | 39213   |
| 0,36                    | 38          | 0,53        | 39214   |
| 0,38                    | 38          | 0,58        | 39215   |
| 0,41                    | 38          | 0,61        | 39216   |
| 0,43                    | 38          | 0,66        | 39217   |
| 0,46                    | 38          | 0,69        | 39218   |
| 0,48                    | 38          | 0,74        | 39219   |
| 0,51                    | 38          | 0,76        | 39220   |
| 0,53                    | 38          | 0,81        | 39221   |
| 0,56                    | 38          | 0,84        | 39222   |
| 0,58                    | 38          | 0,89        | 39223   |
| 0,61                    | 38          | 0,91        | 39224   |
| 0,63                    | 38          | 0,96        | 39225   |
| 0,66                    | 38          | 0,99        | 39226   |
| 0,69                    | 38          | 1,04        | 39227   |
| 0,71                    | 38          | 1,07        | 39228   |
| 0,74                    | 38          | 1,12        | 39229   |
| 0,76                    | 38          | 1,14        | 39230   |
| 0,79                    | 38          | 1,19        | 39231   |
| 0,89                    | 38          | 1,35        | 39235   |
| 1,02                    | 38          | 1,52        | 39240   |
| 1,19                    | 38          | 1,80        | 39247   |
| 1,27                    | 38          | 1,90        | 39250   |
| 1,40                    | 38          | 2,11        | 39255   |
| 1,52                    | 38          | 2,29        | 39260   |

#### TOLERANCES

$\varnothing d_1 = +/-0,013$   
 $\varnothing d_2 = +0,000-0,008$

#### GB

**MK2M End Mills - Micrograin Solid Carbide**  
2 Flute - 30° Right Hand Spiral  
- Right Hand Cutting - Center Cutting

#### ES

**Fresas MK2M de 2 labios**  
**Metal duro con micrograno**  
Hélice a derecha 30° - Corte a derecho - Corte al centro

#### FR

**Fraises MK2M**  
**Carbure monobloc, micrograin**  
2 dents - Hélice à droite, 30° - Coupe à droite  
- Coupe au centre

#### PT

**Fresas MK2M - 2 navalhas/corte**  
**Metal duro microgrão**  
Espiral de 30° à direita - Corte à direita - Corte central

#### IT

**Frese MK2M micro frese - Micrograna**  
Micro frese testa piana - a 2 tagli - Elica destra a 30° - Taglio destrorso - Taglio al centro

#### DE

**Schaftfräser MK2M**  
- Vollhartmetall, Feinstkorn  
2 Schneiden - 30° Rechtsdrall  
- Rechtsschneidend - Zentrumschnitt

