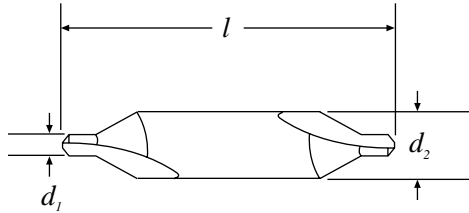


# 301M, 30M

## 301M



$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm h9	l mm	EDP No.
0,5	3,15	25	67005
0,8	3,15	25	67007
1	3,15	31,5	67009
1,25	3,15	31,5	67011
1,6	4	35,5	67013
2	5	40	67015
2,5	6,3	45	67017
3,15	8	50	67019
4	10	56	67021
5	12,5	63	67023

$d_1$ TOLERANCES	
$\varnothing$ mm	mm
0,5 - 2,5	+0,140 - 0,000
>2,5 - 5	+0,180 - 0,000

$d_2$ TOLERANCES h9	
$\varnothing$ mm	mm
0,5 - 3	+0,000 - 0,025
>3 - 5	+0,000 - 0,030

**GB**

**301M DIN 333 Combined Drill and Countersink**  
*Micrograin Solid Carbide*  
60° Included Angle, Double End

**PT**

**301M Broca de centro DIN 333**  
*Metal duro microgrão*  
Ângulo Abrangido de 60°

**ES**

**301M DIN 333 Broca de centros**  
*Metal duro con micrograno*  
Angulo doble punta 60°

**IT**

**301M Punte a centrare DIN 333**  
*Micrograna*  
Doppia testa - Angolo di svasatura 60°

**FR**

**301M DIN 333 - Foret à centrer**  
*Carbure monobloc, micrograin*  
Angle de dégagement, 60°

**DE**

**301M Zentrierbohrer, DIN 333**  
*Vollhartmetall, Feinstkorn*  
Spitzenwinkel 60°